



BSA

MAMMUT liner

Die ausgereifte Technik für Profis

18.000 – 24.000 Liter



MAMMUT liner

Die neu konzipierte Baureihe **BSA MAMMUT liner** ist serienmäßig mit einem neuen Achsenkonzept ausgestattet.

Besondere Merkmale sind hier u.a. die neuen Achsschenkel aus Spezialstahl und die modifizierte Achsgeometrie, die im Zusammenspiel mit einem im Querschnitt deutlich vergrößerten Achskörper für zusätzliche Tragkraft sorgen.

Hydropneumatische Fahrwerksfederung



Die hydropneumatische Fahrwerksfederung für gesteigerten Komfort und Erhöhung der Fahrstabilität in der neu konzipierten Baureihe BSA MAMMUT liner setzt ebenfalls neue Maßstäbe.

Herausragende Eigenschaften dieses Systems:

- Eine automatische Niveauregulierung (für die optimale Abstimmung des Fahrwerks an den Beladungszustand)
- Achslift an der Vorderachse zur Stützlasterhöhung während der Ausbringung
- Sperrfunktion zum Blockieren der Federung im Bedarfsfall
- Automatische Wankstabilisierung durch Kreuzschaltung der rechten und linken Federzylinder für höhere Fahrsicherheit am Seitenhang und in Kurven
- Automatische Fehlerüberwachung mit Blinkcodeanzeige im Display der Steuerung
- Die Hydropneumatik (Druckspeicher) sorgt für eine automatische Veränderung des Fahrverhaltens bei steigender Beladung durch Komprimierung des Gases

System durch Druckwaage mit allen Traktorhydrauliksystemen kompatibel.



Elektronisch-hydraulische Sicherheits-Lenksystem



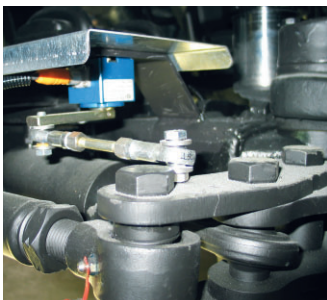
Das elektronisch-hydraulische Sicherheits-Lenksystem steuert die Vorder- und Hinterachse und funktioniert wie folgt:

Ein Sicherheits-Winkelgeber an der Zugdeichsel erfasst den Einschlagwinkel des Schleppers und gibt diesen an einen Sicherheits-Lenkcomputer weiter. Dieser berechnet das Lenkprogramm und transferiert es an die Sicherheits-Winkelgeber an den Lenkachsen. Über die proportionale Hydraulikeinheit wird die Lenkfunktion ausgeführt.

Entscheidende Vorteile dieses innovativen Systems:

- Keine mechanische Einschränkung des Lenkeinschlages durch Gestänge oder Hydraulikzylinder an der Zugdeichsel
- Keine Lenkkräfte am Zugbolzen bzw. an der Kugelkopf-Kupplung durch Hydraulik-Geberzylinder o.ä.
- Kein hydraulisches Verriegeln der selbstspurenden Nachlaufachsen beim Rangieren
- Reduzierung von kritischen Fahrzuständen des Anhängers bei höheren Fahrgeschwindigkeiten
- Manuelles Übersteuern am Seitenhang möglich
- Optische und akustische Fehlermeldung im Bedienterminal. Bei Störungen bleibt das Fahrzeug voll manövrierfähig.

Die hydraulische Versorgung des Sicherheits-Lenksystems kann sowohl über eine LS-Pumpe oder ein Konstantdrucksystem im Zugfahrzeug erfolgen.





BSA



Innovative Ausstattung für komfortable und einfache Bedienung



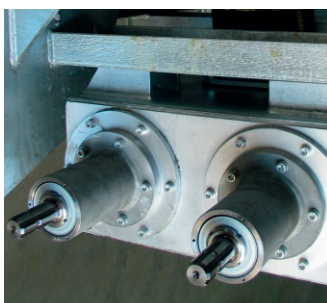
ISO-Bus-Steuerung

für alle elektrischen und hydraulischen Funktionen am Gülle-tankwagen mit Jobrechner am Tankwagen und grafischem Bedienterminal am Schlepper.



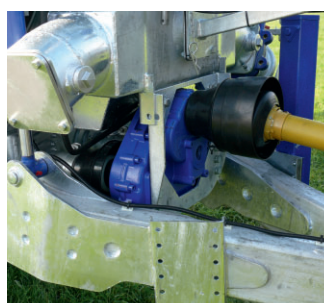
Andock-Saugarm

NW 200, neue Ausführung vor dem Tank, dadurch beidseitig schwenkbar durch einfaches Umstecken des Hydraulikzylinders, inklusive Andockbock mit Gummitrichter.



Tandempumpe 8000 I

Der Antrieb erfolgt durch Gelenkwelle über ein Vorsatzgetriebe. Zum Befüllen werden beide Pumpen genutzt. Je nach Anbaugerät können 4000 l oder bis zu 8000 l Gülle in die Verteilung gepumpt werden.

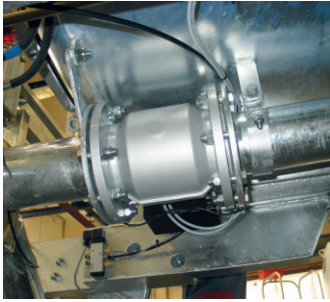


Spezialgetriebe

zum Antrieb beider Pumpen bei gleichzeitiger Reduzierung der Drehzahl von 1000 U/min auf 540 U/min. Zur Mengendosierung ist eine Pumpe abschaltbar.

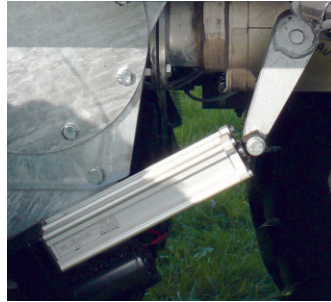


BSA



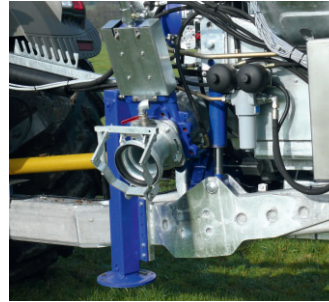
Durchflussmessung

Vollautomatisch, Anzeige über grafisches Terminal.



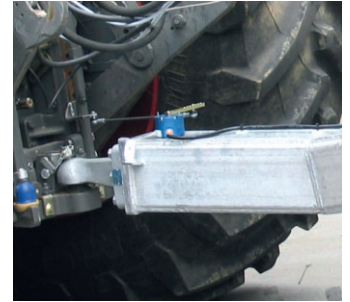
Mengenregulierung

über Bypass-Ventil durch elektrischen Stellmotor.



Zugdeichselfederung

und Höhenverstellung über Hydraulikzylinder und Stickstoffspeicher.



Neu: MAMMUT-Zugvorrichtung bis 4 t Stützlast!

MAMMUT liner 18.000 I – 24.000 I

Serienmäßige Grundausstattung

- Hydropneumatische Fahrwerksfederung
- Elektronisch-hydraulisches Sicherheits-Lenkssystem
- Zugdeichselfederung mit Höhenverstellung
- BSA Tandempumpe 8000 I
- Rückfahrkamera und Arbeitsscheinwerfer
- Andocksaugarm NW 200 beidseitig schwenkbar
- Serienmäßig verstopfungsfreie Schieber NW 200
- Vollautomatik mit Durchflussmessung
- ISO-bus-Steuerung mit Jobrechner und grafischem Bedienterminal für alle elektrischen und hydraulischen Funktionen (LS-fähig)
- 4 t-Zugvorrichtung
- Bereifung Vredestein 750/60R30,5 Flotation Trac
- Vorbereitung zum Anbau einer 3- und 4-Punkt-Vorrichtung (Option für alle gängigen Verteilgeräte)
- Serienmäßig Kotflügel und Unterfahrerschutz (abhängig vom Anbaugerät)
- Zulassung bis 60 km/h möglich

MAMMUT liner 18.000 I

Tandemfahrwerk mit Lenkachse hinten

MAMMUT liner 24.000 I

Tridemfahrwerk mit Lenkachsen vorne und hinten

Optional



Hydraulisch betätigter Schiebe-
deckel mit Spezialabdichtung.



Einbau einer Reifendruckregel-
anlage zur Verminderung des
Bodendruckes.



Ihr Händler:

BSA GmbH
Bernecker Str. 5
D-95509 Marktschorgast
Tel. +49 9227 938-0
Fax +49 9227 938-200
info@bsa-de.com
www.bsa-de.com

A **BAUER Group** company